

Улучшения высокотехнологичного скальвателя оптического волокна

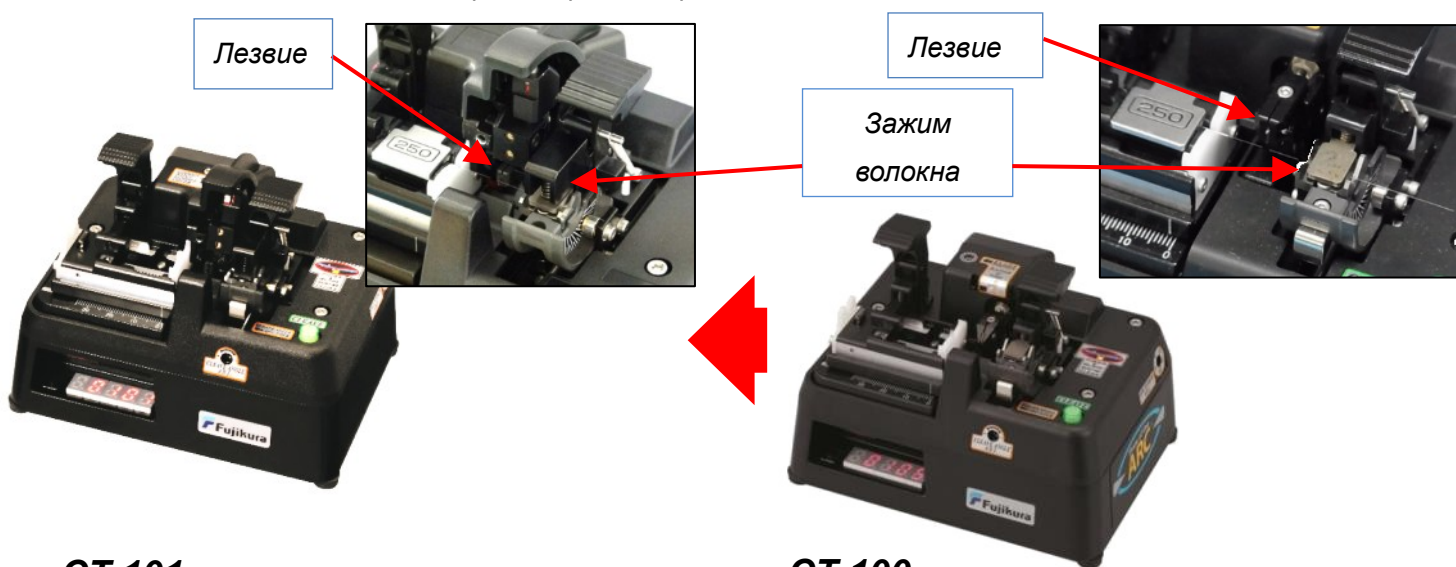
Сравнение с предыдущей моделью (СТ-100)

Ключевыми требованиями для качественного скола являются оптимальное входение лезвия в волокно и размер надреза. Для удовлетворения этих требований необходимо сократить время контакта лезвия с волокном.

В предыдущей модели скальвателя оптическое волокно скальвалось лезвием,двигающимся перпендикулярно оси волокна. Лезвие погружалось глубоко в волокно, которое, в свою очередь, выгибалось, пока не переламывалось. Данный метод повышает вероятность большого угла скола.

В СТ-101 / СТ-102 используется лезвие, которое поступательными движениями приближается к волокну и касается его несколько раз, благодаря чему сокращается время контакта лезвия с оптическим волокном. Данный метод также позволяет повысить срок службы лезвия. Кроме того, Fujikura улучшила прижимной механизм и таким образом достигла лучшего качества скола.

На графиках изображены наиболее частые значения угла скола, сделанного с помощью скальвателей СТ-101 / СТ-102. на волокнах 80μm, 125μm и 250μm



СТ-101

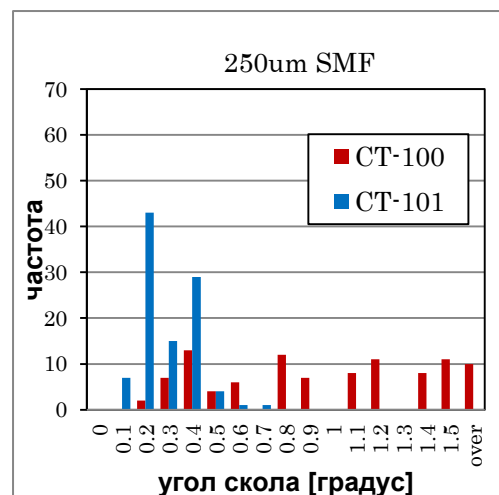
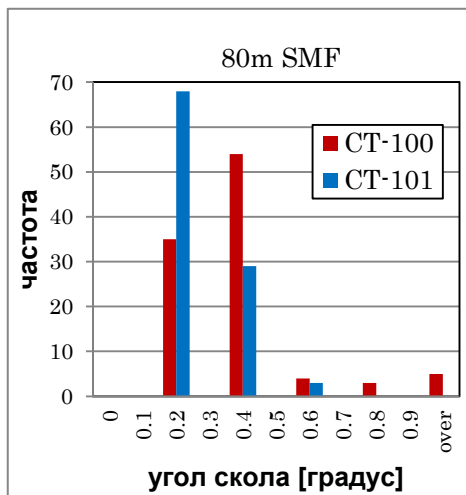
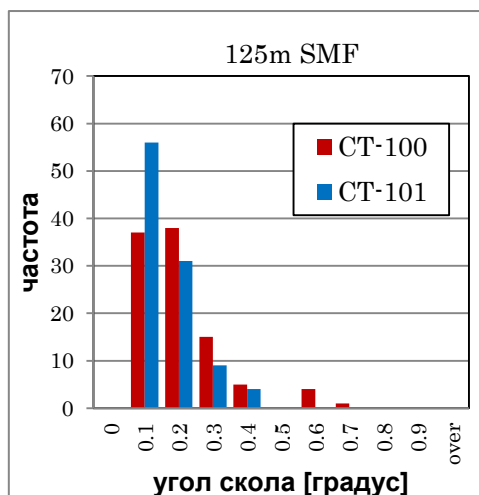
Знач.: градус

СТ-101			
	80μm	125μm	250μm
AVE	0.26	0.20	0.24
MAX	0.59	0.50	0.69
MIN	0.20	0.13	0.06

СТ-100

Знач.: градус

СТ-100			
	80μm	125μm	250μm
AVE	0.39	0.26	1.06
MAX	1.76	0.75	2.50
MIN	0.20	0.13	0.25



Свяжитесь с нашими дистрибьюторами и убедитесь сами

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com/>

