

## Замена электродов

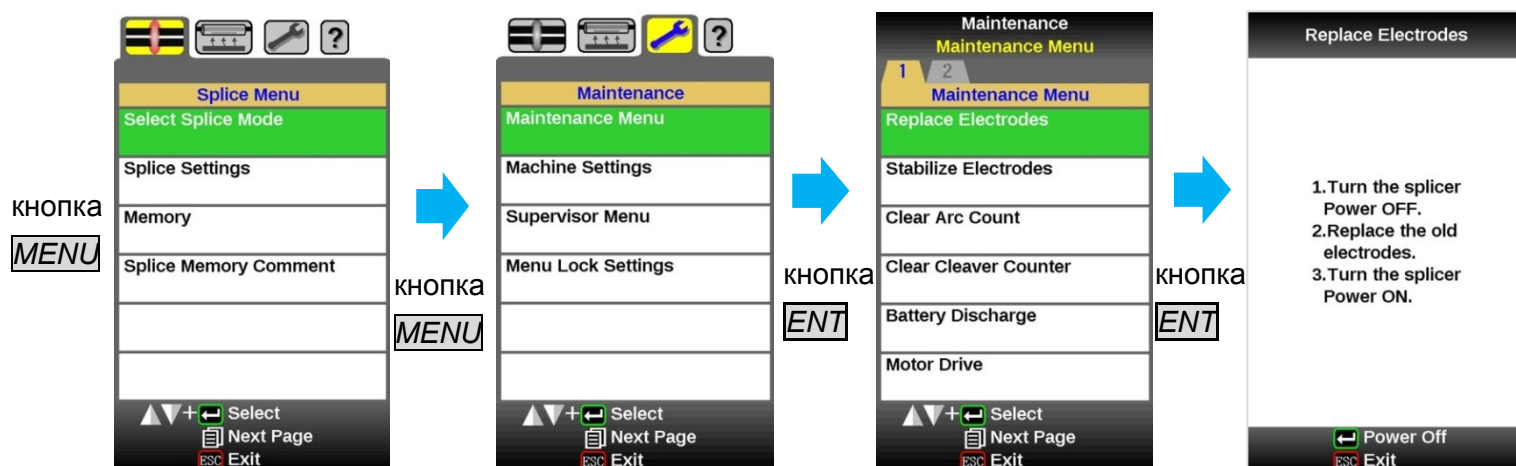
Когда число дуговых разрядов достигает установленного значения, при включении аппарата появляется сообщение, напоминающее о замене электродов. Старые электроды приводят к увеличению потерь и некачественному месту соединения. Используйте прилагаемую отвертку (SD-01).

### Срок службы электродов

Модель аппаратов	Модель электродов No.	Specifications of Electrode Life
70S, 80S, 61S, 62S,	ELCT2-20A	5,000 сварок
21S,22S,12S	ELCT2-12	5,000 сварок
70R	ELCT2-20A	1,500 сварок
19R	ELCT2-20A	2,000 сварок
12R	ELCT2-12	1,500 сварок

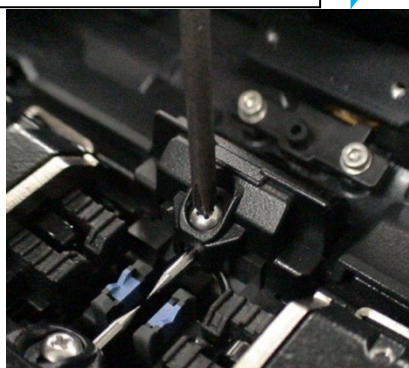
### Процесс

1 Выберите «Замена электродов» в Меню профилактики (ниже изображения 70S)



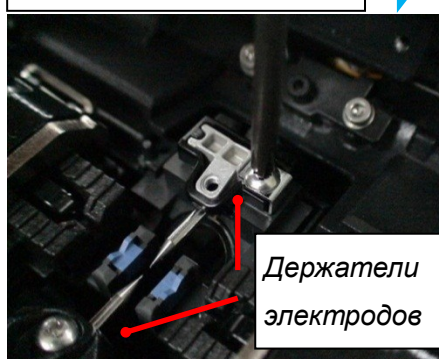
2 Выключите аппарат.

Снимите кожу электродов



Установите кожу электродов

Ослабить винты



Затянуть винты

Удалить старый электрод

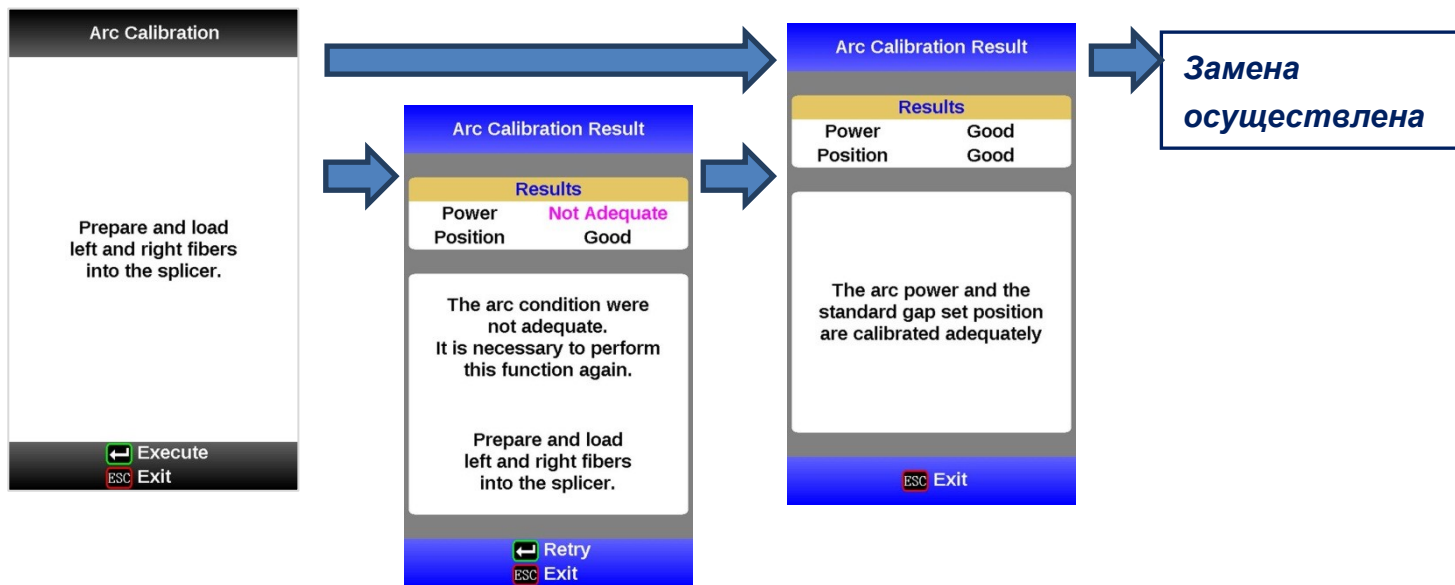


Установить новый электрод  
\*Не касайтесь кончиков электродов

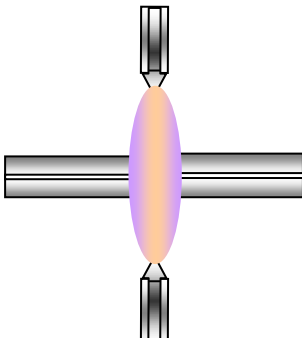
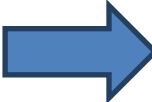
### 3. Стабилизируйте электроды

Включите аппарат, установите волокно в аппарат и нажмите кнопку **ENT**.

### 4. Калибровка дуги



### 70S Фото кончиков электродов до 10,000 сварок ELCT2-20A

+						
-						
Число сварок	0	2500	<b>5000</b>	7500	10000	
	<p>Стабильный разряд</p> 				<p>Нестабильный разряд</p> 